

**Certificazione:**

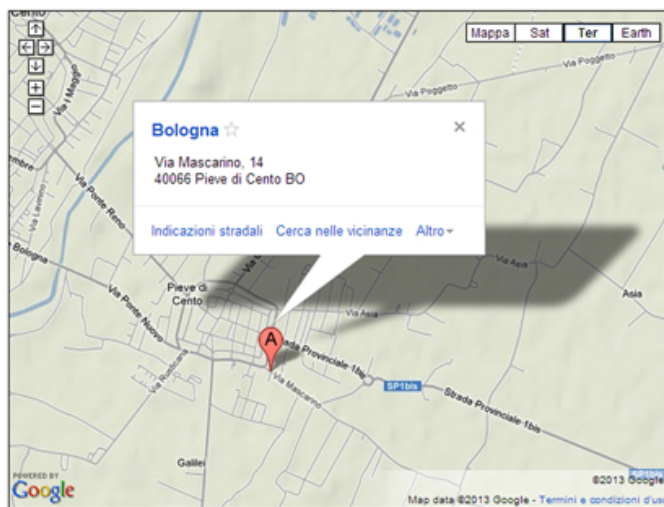
La rifilatrice RFT 3800 è conforme al Decreto Legislativo 27 gennaio 2010, n°17 Attuazione della direttiva 2006/9/CE, relativa alle macchine (GUn.41 del 19-02-2010) ed è conforme alla direttiva della sicurezza elettrica 2006/95/CE e alla Direttiva della compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE.

**Rispetta inoltre le normative:**

UNI EN ISO 12100:2010  
CEI EN 60204  
UNI EN 983

**Assistenza:**

assistenza diretta su tutto il territorio nazionale ed internazionale con tecnici specializzati.



D&P Automation di Schiavina Daniele  
Via Mascarino 14/B, 40066 - Pieve di Cento (BO)  
Telefono: 051 686 14 94 - Fax: 051 686 22 67  
www.dpautomation.it - info@dpautomation.it  
P.I. IT 02942481207 - Cod.F.: SCHDNL68D261110S



**RIFILATRICE RFT3800**



[www.dpautomation.it](http://www.dpautomation.it)

[info@dpautomation.it](mailto:info@dpautomation.it)

**D&P**  
AUTOMATION

# CON INVERTER

La tecnologia ad inverter (fornita come optional) consente la massima flessibilità su ogni esigenza di utilizzo.

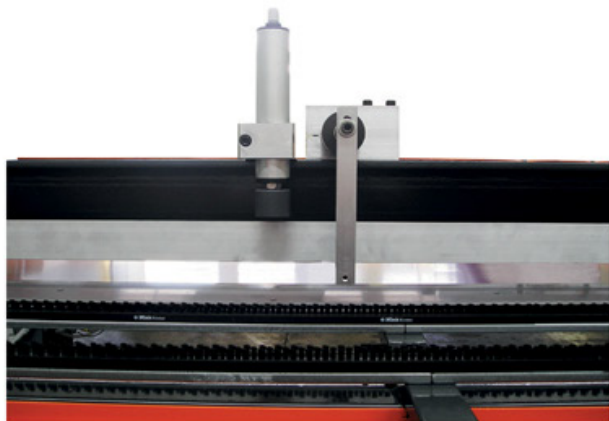
Con questo comando si controlla in modo diretto e istantaneo la velocità della lama, facendo sì che la lavorazione dei vari materiali sia sempre la migliore in assoluto.

Rimane comunque inalterata la funzione bi-manuale per l'avvio del processo di taglio, indispensabile per preservare l'incolumità degli addetti ai lavori.



#### Staffaggio particolari:

la RFT3800 usa un sistema combinato meccanico ad attuazione pneumatica per il serraggio dei serramenti al piano di appoggio in preparazione del taglio.



#### Piano di appoggio:

è costituito da spazzole e da profili in polizene con funzione antigraffio che facilitano lo scorrimento degli oggetti.

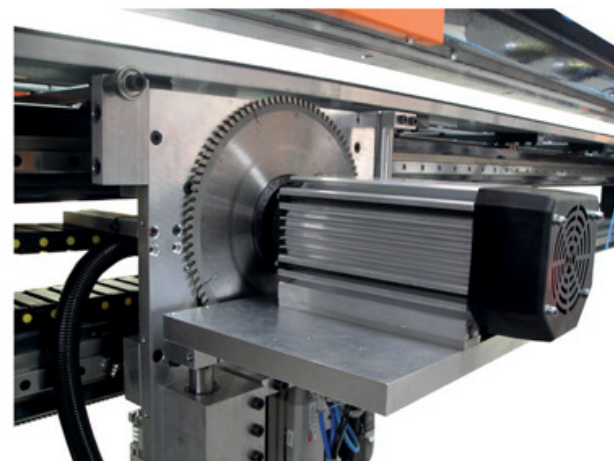
## RIFILATRICE RFT3800

LAVORAZIONE SERRAMENTI

La rifilatrice RFT3800 è stata progettata per la lavorazione di serramenti in generale (pvc o legno).

Il modello base prevede un sistema automatico di serraggio ad azione combinata (meccanico-pneumatico), che mette in posizione di battuta il profilo da lavorare.

La battuta per il controllo della misura avviene tramite un volante di regolazione provvisto di indicatore numerico a conteggio di decimo di millimetro, la lunghezza utile del taglio è di 3000 mm.



#### Dati tecnici

Tensione	: 400 v - 50 hz
Velocità motore	: 2800 g/min
Diametro lama	: 300 mm
Corsa utile di taglio	: 3000 mm
Alimentazione	: aria compressa 6-8 bar
Dimensioni	: 3960 x 2000 x 1300 mm
Peso	: 460 kg

#### Optional:

inverter per la gestione della velocità della lama  
posizionamento elettronico della battuta di taglio  
kit di serraggio aggiuntivi  
sostegno centrale per masse pesanti (oltre i 100 kg)  
vasca posteriore per la raccolta degli scarti di lavorazione  
prolunga frontale a scomparsa  
battuta laterale per quadratura  
componenti pneumatici Bosch o Festo  
sistemi di attrezzaggio personalizzati  
lunghezza utile di taglio, se diverso dallo standard, da richiedere in fase di preventivo